

## **DATENBLATT**

Spandox Paraffinwachs 54/56 Made in EU Spandox GbR Vogelsbergstr. 3 64646 Heppenheim Deutschland Tel.: 06252 / 604 3627 Fax: 06252 / 604 3626 eMail: info@spandox.de Web: www.spandox.de

Eigenschaften		Prüfverfahren	Grenzwerte	Ergebnis
Erstarrungspunkt	°C	ASTM D 87	52,0 - 54,0	52,8
Penetration bei °C	dmm	ASTM D 1321	max. 20	13
Ölgehalt	% (m/m)	ASTM D 721	max. 0,50	0,31
Farbe nach Saybolt		ASTM D 156	min. 26	30
Schwefelgehalt	mg/kg	EN ISO 8754	max. 20	1
Geruch		ASTM D 1833	max. 1	1
Aschegehalt	% (m/m)	EN ISO 6245	max. 0,050	0,001
Paraffine PAH		Ph.Eur.4-4 2.2.25		Entsprechend
Benzolgehalt	mg/kg	Eigenmethode	max. 0,50	< 0,5
Toluolgehalt	mg/kg	Eigenmethode	max. 1,00	< 1,00
Xylolgehalt	mg/kg	Eigenmethode	max. 1,00	< 1,00
UV stabilitate		RAL_GZ_041	min. 15	24